

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

LABORATORIOS DAVIS S.A.

ubicado en Av. Gladys Marín Millie N°6366, Estación Central, Santiago

ha sido acreditado en el Sistema Nacional de Acreditación del INN,
como

Laboratorio de calibración

según NCh-ISO/IEC 17025:2017

en el área Magnitud longitud, con el alcance indicado en anexo.

Vigencia de la Acreditación Desde : 14 de diciembre de 2021
Hasta : 14 de diciembre de 2026

Santiago de Chile, 14 de diciembre de 2021

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su
impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



SISTEMA NACIONAL
DE ACREDITACION

ACREDITACION LC 134

ALCANCE DE LA ACREDITACION DE LABORATORIOS DAVIS S.A., SANTIAGO, COMO LABORATORIO DE CALIBRACION

AREA : MAGNITUD LONGITUD

Servicio de calibración			Rango del mensurando			Capacidad de medición y calibración (CMC)			Patrón de referencia usado en la calibración	
instrumento o sistema de medición	Método	Norma o documento en que está basado	Mín. (mayor que)	Máx. (menor o igual que)	Unidades	Valor	Unidades	Nivel de confianza	Patrón	Fuente de trazabilidad inmediata
Pie de Metro	Comparación Directa	(20 ± 2) °C (50 ± 20) % HR	0	1000	mm	9 (R=0,01 mm)	μm	95%	Bloques Patrón Cortos Marca: Mitutoyo Modelo: BM1-46-0/YJ Serie: 2004829 Bloques Patrón Largos Marca: Mitutoyo Modelo: BM1-8R-0/YJ Serie: 2005219	Mitutoyo Corporation (JCSS 0030)
	Procedimiento PCAL-40 v.02					17 (R=0,02 mm)				
	Basado CEM – DI-008 Edición Digital 1					41 (R=0,05 mm)				
Micrómetros	Comparación Directa	(20 ± 2) °C (50 ± 20) % HR	0	1000	mm	0,3 (R=0,0001 mm)	μm	95%	Bloques Patrón Micrómetros Marca: Mitutoyo Modelo: BM1-10MG-0/YJ Serie: 2004825 Bloques Patrón Cortos Marca: Mitutoyo Modelo: BM1-46-0/YJ Serie: 2004829 Bloques Patrón Largos Marca: Mitutoyo Modelo: BM1-8R-0/YJ Serie: 2005219	Mitutoyo Corporation (JCSS 0030)
	Procedimiento PCAL-41 v.02					0,6 (R=0,001 mm)				
	Basado CEM – DI-005 Edición Digital 1					5,8 (R=0,01 mm)				

R: Corresponde a la resolución del instrumento bajo calibración, expresada en unidades de longitud.

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN